



Legenda:
BI = Banzo inferior
BS = Banzo superior
BN = Banzo
DI = Diagonal
MO = Montante
PB = Placa base
PL = Placa
PM = Pilar metálico
PR = Placa de reforço
SA = Sapata
TE = Terça
TG = Trava guia
TR = Treliça
PC = Placa de concreto
VC = Viga de complemento
ER = Enrijecedor
AG = Agulha
CV = Contraventamento
VT = Viga de travamento
LIG = Ligação
BRI = Barra retangular inferior
BRD = Barra retangular diagonal

Notas:

- a) Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- b) As cotas deverão ser conferidas in loco.

Dados:

- Perfis de chapas dobradas - A36 ($F_y=290\text{MPa}$, $E=40200\text{N/mm}^2$)
- Perfis laminados - A36 ($F_y=290\text{MPa}$, $E=40200\text{N/mm}^2$)
- Chaves e Chumbadores - SAE - 1010-1015 ($S_u=100\text{MPa}$, $E=207000\text{N/mm}^2$)
- Solado - Eletrodo E7013 3.25.

Condições Ambientais:

- Peso da folha = $0,10 \text{ Kg/m}^2$
- $F_{ow} = 0,10 \text{ N/mm}^2$
- $A_{20^\circ C} = 10,8 \text{ mm}^2/\text{mm}$
- Sobrecarga de Utilização de cobertura = $0,25 \text{ kN/m}^2$
- $f_{ctd} = 1,40$; $f_{cd} = 1,40$; $f_{sd} = 1,40$; $f_{td} = 1,40$; $f_{td} = 1,40$

e) As cotes dos detalhamentos das vigas indicam distância entre nós das viga.

o projeto segue as diretrizes das normas:

- NBR 14167-2017 Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio - Procedimento;
- NBR 8800-2018 Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios

Exame de prático superior

Temperatura do ambiente: até 60°C

Tipo de superfície: aço pintado

Preparação de superfície: Imprensa de toda a superfície com remoção das rebordas de solda e cascas e retirada de oxidação através de escovação ou jato abrasivo ao metal, desengrassagem.

Requisitos para entrega da prática

- Aprovação de Físico autorizar o acesso às bancas HS-2 Sumaré, Heli-Prin - controle de cinza ou Correl - controle de cinza.
- Suprimento de materiais no acastanhamento.
- Avaliação de ensaios segundo a base de testes adotada.

As cotes prevalecerão sobre os desenhos.

i) Todos os fogões entre travessões devem ser ligados com solda contínua de 12mm

12/20